



# POMPE VOLUMÉTRIQUE HAUTE PRESSION

## OBJECTIF

Nos pompes seringue automatiques sont idéales pour le contrôle de la pression et du débit des cellules dans une large gamme d'applications, telles que :

- la mesure de débit
- le transfert précis de volumes de fluides organiques et inorganiques

## APPLICATIONS

Chromatographie liquide haute performance  
HPLC

Transfert de volume sous Haute Pression

Injection de liquide ou de gaz



## AVANTAGES

COMPACTITÉ

CONTRÔLE LOCAL OU À DISTANCE, PANNEAU DE CONTRÔLE AVEC ÉCRAN TACTILE

CONTRÔLE EN PRESSION, DÉBIT, VOLUME OU CAPTEUR EXTERNE

HAUTE TEMPÉRATURE

PLUSIEURS OPTIONS SONT DISPONIBLES SUR NOS EQUIPEMENTS

**NOS ÉQUIPES SONT PRÉSENTES POUR RÉPONDRE À TOUTE DEMANDE SPÉCIFIQUE. N'HÉSITEZ PAS À NOUS CONTACTER**

RETROUVEZ PLUS D'INFORMATIONS SUR NOS ÉQUIPEMENTS SUR NOTRE SITE [WWW.SAT-ENGINEERING.FR](http://WWW.SAT-ENGINEERING.FR)

## SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Volume : jusqu'à 1 L

Débit : 0,05 mm<sup>3</sup>/s à 1000 mm<sup>3</sup>/s

Précision débit : 0,1 % de la consigne

Pression : jusqu'à 1500 bar (22000 psi)

Matériau : Acier inoxydable, Hastelloy® ou Titane

Température d'utilisation : Ambiante à 40 °C

Système de chauffe du fluide (en option) :  
Température ambiante à 150 °C

Conforme réglementation EU, compatible réglementation US

Pau (FRANCE)

+ 33 5 59 90 41 03



contact@sat-engineering.fr